

MultiBoard G81-8000



Ausführungsvarianten können von Produktabbildung abweichen

Programmierbare Tastatur mit integriertem Magnetkartenleser und optionalem Barcode-Decoder.

Sie suchen eine robuste und zuverlässige Tastatur mit programmierbarem Magnetkartenleser? Mit dem MultiBoard G81-8000 sind diese Anforderungen bestens erfüllt. Außerdem können Sie Tasten individuell programmieren. Die Tastatur bietet optional einen programmierbaren Barcode-Decoder.

Entscheidende Vorteile

- Mechanische Einzeltasten mit Membran-Kontaktschalter (FTSC-Technologie)
- Für Dauereinsatz konzipiert - über 50 Mio. Betätigungen je Taste
- Robust und zuverlässig
- Programmierbarer Magnetkartenleser
- Optionaler Barcode-Decoder: Daten werden in "Scancodes" umgewandelt und über PS/2 Schnittstelle übertragen (wie normale Tastenbetätigungen)
- 43 programmierbare Tasten
- OPOS und JavaPOS für Windows® und Linux, Unterstützung von Client-Server Architekturen
- Effiziente Konfiguration mit professioneller "CherryTools"-Software
- Integrierter Speicher

Magnetkartenleser

- 2- oder 3-Spur Leser
- Frei programmierbare Header und Terminator je Magnetkarten-Spur
- Einstellbare Übertragung der Start- und Ende-Zeichen (Sentinels)
- Erhöhte Sicherheit beim Karten-Processing durch Programmierung erweiterter Hex-Codes
- (De-)Aktvierbares akustisches Signal nach korrektem Auslesen der Magnetkarte

Technische Daten:

Layout (Land bzw. Sprache):

Produktabhängig, siehe Tabelle "Ausführungsvarianten"

Gehäusefarbe:

Produktabhängig, siehe Tabelle "Ausführungsvarianten"

Tastenfarbe:

Produktabhängig, siehe Tabelle "Ausführungsvarianten"

Gewicht (Produkt):

ca. 1950 g

Gesamtgewicht (mit Verpackung):

ca. 2300 g

Kabellänge:

ca. 1,75 m

Lagertemperatur:

-20°C bis 60°C

Arbeitstemperatur:

0°C bis 50°C

Stromaufnahme:

typ. 35 mA

Anschluss:







- PS/2

Anschlussbuchsen (optional, siehe Tabelle

"Ausführungsvarianten"):

- 9-pin SUB-D Stecker
- 6-pin DIN 240° Buchse

Produktzulassungen:

- cURus 
- VDE GS 
- c-tick 
- GOST-R 
- CE 
- FCC 

Systemvoraussetzungen:

- PS/2 Anschluss

Lieferumfang:

- MultiBoard G81-8000
- CD-ROM mit aktueller Software
- gedruckte Bedienungsanleitung

Abmessungen Produkt:

ca. 470 x 220 x 64 mm

Abmessungen Verpackung:

ca. 521 x 277 x 72 mm

Zuverlässigkeit:

- MTBF > 100.000 Stunden
- MCBF > 10 Mrd. Betätigungen

Tastatur:

- Tastentechnologie: FTSC
- Lebensdauer Standardtaste: > 50 Millionen Betätigungen
- Betätigungs-Charakteristik: Linear
- Beschriftungstechnologie: Laser
- Beschriftungslayout: Normal
- Anzahl Tasten: Produktabhängig, siehe Tabelle "Ausführungsvarianten"

Magnetkartenleser:

- Magnetkarten Spuren: Produktabhängig, siehe Tabelle "Ausführungsvarianten"
- Magnetkarten Standards: ISO 7811/-12, JIS 1/2, AAMVA, Gemini
- Magnetkarten Lesegeschwindigkeit: 8 - 318 cm/s bei 30 Bit/cm, 8 - 127 cm/s bei 83 Bit/cm
- Magnetkartenlesezyklen: ca. 600.000 Lesezyklen
- Magnetkarten Durchzugsrichtung: von Rechts nach Links

Barcodedecoder (optional, siehe Tabelle**"Ausführungsvarianten"):**

- Hardware-Schnittstelle: 6-pin DIN 240° Buchse, 9-pin SUB-D Stecker
- Barcode Protokolle: Code 11, Code 39, Code 93, Code 128, Code 16k, Plessey, Industrial 2/5, Matrix 2/5, Codabar, Interleaved 2/5, EAN/UPC, MSI

Verpackungseinheit:

- Anzahl Produkte im Umkarton: 31
- Anzahl Umkartons pro Palette: 2

Irrtum, technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten. Technische Angaben beziehen sich nur auf die Spezifikation der Produkte. Eigenschaften werden damit nicht zugesichert.